



Especificaciones técnicas

Fundición Nodular según Norma Europea EN: 1563:1997

Designación del material		Resistencia a la tracción R _m	Límite elástico Rp0,2	Alargamiento mínimo A	Resistencia al cizallamiento	Intervalos de durezas	Resistencia a la torsión	Módulo de elasticidad E	Resistencia a la compresión	Densidad	Energía de choque	Estructura Metalográfica
Simbólica	Numérica	N/mm ²	N/mm ² Mínimo	% Mínimo	N/mm ²	HB	N/mm ²	GN/m ²	N/mm ²	Kg/dm ³	Joules*	
EN-GJS-350-22-LT 1)	EN-JS1015	350	220	22							12	
EN-GJS-350-22-RT 2)	EN-JS1014	350	220	22							17	
EN-GJS-350-22	EN-JS1010	350	220	22	315	<160	315	169		7,1		Ferrita
EN-GJS-400-18-LT 1)	EN-JS1025	400	240	18							12	
EN-GJS-400-18-RT 2)	EN-JS1024	400	250	18							14	
EN-GJS-400-18	EN-JS1020	400	250	18	360	130-175	360	169	700	7,1		Ferrita
EN-GJS-400-15	EN-JS1030	400	250	15		135-180						
EN-GJS-450-10	EN-JS1040	450	310	10	405	160-210	405	169	700	7,1		Ferrita
EN-GJS-500-7	EN-JS1050	500	320	7	450	170-230	450	169	800	7,1		Ferrita-Perlita
EN-GJS-600-3	EN-JS1060	600	370	3	540	190-270	540	174	870	7,2		Perlita-Ferrita
EN-GJS-700-2	EN-JS1070	700	420	2	630	225-305	630	176	1000	7,2		Perlita
EN-GJS-800-2	EN-JS1080	800	480	2	720	245-335	720	176	1150	7,2		Perlita o Martensita
EN-GJS-900-2	EN-JS1090	900	600	2	810	270-360	810	176		7,2		Martensita revenida

- LT: Baja Temperatura
- RT: Temperatura ambiente
- 1 N/mm²

2 equivale a 1 Mpa

- Los intervalos de durezas están determinados en función del grosor de las paredes de las piezas.
- La designación de materiales se ajusta a la norma EN 1560
- Cualquiera que sea el método utilizado para obtener las piezas moldeadas, los grados se han establecido en función de las características mecánicas determinadas sobre probetas mecanizadas a partir de muestras coladas independientemente, en moldes de arena o de otro tipo con un coeficiente de difusión térmica comparable.